



ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»
ДИРЕКЦИЯ ТЯГИ

ЮЖНО – УРАЛЬСКАЯ ДИРЕКЦИЯ ТЯГИ
ПРИКАЗ

«24» 08 2021 г. № Ю-УР Т-752

«По утверждению порядка, по исключению выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающими требованиям норм и правил»

С целью исключения выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающими требованиям норм и правил, а так же во исполнение решения п. 14 протокола от 21.05.2015 № ШШ-24/пр, п. 1.4 протокола от 01.02.2016 № Ю-УР-224/пр, телеграфного указания от 13.07.2015 №9468/ЦТ, а так же на основании п.4.1.2. Договора на сервисное обслуживание локомотивов от 30.04.2014 №284, **приказываю:**

1. Утвердить и ввести в действие с 1.09.2021 «Порядок, по исключению выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающими требованиям норм и правил» (далее Порядок). Признать утратившим силу приказы от 23.04.2021 г. №Ю-УР Т-373 и приказ от 30.06.2021 г. №Ю-УР Т-616.

2. Начальникам эксплуатационных локомотивных депо:

2.1. В срок до 1.09.2021 г. актуализировать совместные с СЛД приказы по депо о назначении ответственных, за контроль выдачи локомотивов под поезда с параметрами колесных пар в соответствие с требованиями ПТЭ и распоряжения ОАО «РЖД» от 22.12.2016 года №2631р, наличием в журнале формы ТУ-152 их контрольных замеров, проведенных на ПТОЛ не реже 1 раза в 15 суток.

2.2. Запретить дежурным по депо выпуск локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» при отсутствии замеров колесных пар локомотивов в журнале формы ТУ-152 на последней странице с периодичностью не реже 1 раза в 15 суток, а при нахождении локомотива в «Списке Особого контроля» с толщиной бандажа менее 50 мм, толщиной гребня менее 26 мм и крутизной гребня менее 6,5 мм, без замеров на каждом

ТО-2.

2.3. Запретить локомотивным бригадам приемку локомотивов с нарушением периодичности (1 раз в 15 суток) замеров колесных пар локомотивов, записанных в журнале формы ТУ-152 на последней странице.

3. Начальникам сервисных локомотивных депо:

3.1. Обеспечить еженедельное формирование и утверждение «Списка особого контроля» локомотивов с толщиной гребней бандажей менее 26 мм или толщиной бандажей менее 50 мм, а так же крутизной гребня менее 6,5 мм с указанием профилей бандажей колесных пар (далее Списка), с последующим размещением данного перечня у техников по замерам СЛД, инспекторов локомотивов в депо, дежурных по депо и на всех ПТОЛ, обслуживающих локомотивы Южно - Уральской дирекции тяги.

3.2. В срок до 1.09.2021 г. приказом по депо назначить ответственного за направление Списков на все ПТОЛ, обслуживающие локомотивы Южно - Уральской дирекции тяги, дежурным по депо и инспекторам локомотивов в депо, а также организацию размещения Списков локомотивов всех депо на ПТОЛ, обслуживающие данные локомотивы.

Обеспечить еженедельное размещение Списков на все ПТОЛ, обслуживающих локомотивы Южно - Уральской дирекции тяги, у дежурных по депо и инспекторов локомотивов в депо, а также наличие Списков локомотивов всех депо Южно - Уральской дирекции тяги на ПТОЛ, обслуживающих данные локомотивы.

3.3. Обеспечить проведение замеров колесных пар всех локомотивов, работающих по полигонной системе на техническом обслуживании в объеме ТО-2 с периодичностью не реже 1 раза в 15 суток, а при нахождении локомотива в «Списке особого контроля» с замерами на каждом ТО-2. Результаты замеров бандажей колесных пар регистрировать в журнале технического состояния локомотивов формы ТУ-152 на последней странице с указанием даты проведения замеров, фамилии работника производившего замер, а так же его личной росписью. При выявлении критических параметров колесных пар в части: толщины гребня менее 25,2 мм и крутизны 6 мм, отставлять локомотив на ТО-4 в соответствии с п.3.1. раздела III утвержденного Порядка.

3.4. Обеспечить занесение замеров колесных пар локомотивов в модуле АСУТ АРМ «Техник по замерам», электронный паспорт локомотива, ТУ-17 и ТУ-18.

3.5. Исключить фиктивное внесение данных по колесным парам локомотивов в ТУ-152, АРМ «Техника по замерам», ТУ-17 и ТУ-18.

4. Начальникам эксплуатационных и сервисных локомотивных депо запретить выпуск локомотивов:

4.1. В срок до 1.09.2021 г. организовать и обеспечить ознакомление причастных с данным приказом.

4.2. С плановых видов технического обслуживания начиная ТО-3 и текущих видов ремонта со следующими параметрами гребней бандажей колесных пар:

- для маневровых локомотивов - с толщиной менее 26 мм и крутизной гребня менее 6,5 мм.;

- для локомотивов задействованных в хозяйственном движении и магистральных электровозов серии 2ЭС6, ВЛ10в/и, ВЛ11, ВЛ80в/и, 4ЭС5К и ЭП1 - с толщиной менее 26 мм и крутизной гребня менее 6,5 мм.;

- для магистральных и пассажирских тепловозов - с толщиной менее 26 мм и крутизной гребня менее 6,5 мм;

4.3. Возложить ответственность за ежедневное проведение разборов причин срабатывания логического контроля по локомотивам, в части замеров колесных пар после ТО/ТР, а так же замеров колесных пар при приемке локомотивной бригадой на заместителей начальников эксплуатационных локомотивных депо (по планированию и контролю ремонта), при их отсутствии на главного инженера депо и заместителей начальников сервисных локомотивных депо по ремонту.

4.4. Обеспечить при дежурстве руководителей депо, проведение ими замеров геометрических параметров бандажей колесных пар локомотивов из Списка, которые имеют толщину гребней бандажей колесных пар 26 мм и менее, крутизну гребня 6,5 и менее с занесением контрольных замеров в ТУ-17, ТУ-18 и ТУ-152 локомотива с личной росписью.

4.5. Запретить отправку в заводские ремонты локомотивов с толщиной бандажа колесных пар более 65 мм, без их замены на колесные пары с более тонкими бандажами, либо организовать работу по их возврату из ремонтных предприятий при направлении туда локомотива в горячем состоянии.

4.6. В срок до 10.09.2021 г. повторно ознакомить дежурный и причастный ремонтный персонал с требованиями указанными в статье 263 УК РФ, в части ответственности за нарушение правил безопасности движения и эксплуатации железнодорожного транспорта.

5. Назначить ответственными за выдачу локомотивов с технического обслуживания и текущего ремонта с недостоверными замерами колесных пар локомотивов занесенными в ТУ-17, ТУ-152, АС «Электронный паспорт» и АРМ «Техника по замерам», либо с незаполненным журналом формы ТУ-152, в части объективных замеров колесных пар на последней странице данного журнала с периодичностью не реже 1 раза в 15 суток, а при нахождении локомотива в «Списке Особого контроля» без замеров на

каждом ТО-2, диспетчера по ремонту сервисного локомотивного депо и мастера ПТОЛ.

6. Назначить ответственным за выдачу в эксплуатацию локомотивов с просроченными замерами колесных пар локомотивов, либо с не заполненным журналом формы ТУ-152 в части замеров колесных пар на последней странице данного журнала с периодичностью не реже 1 раза в 15 суток, а при нахождении локомотива в «Списке Особого контроля» без замеров на каждом ТО-2 дежурного по эксплуатационному локомотивному депо.

7. Заместителям начальников эксплуатационных локомотивных депо (по планированию и контролю ремонта):

7.1. В срок до 1.09.2021 г. завести карманную книжку ТУ-18 для занесений контрольных замеров колесных пар локомотивов, обеспечить ее ведение в соответствии с требованиями распоряжения ОАО «РЖД» от 22.12.2016 года №2631р.

7.2. Лично не менее 1 раза в месяц производить контрольный обмер колесных пар локомотивов, в первую очередь из Списка указанного в п.3.1. настоящего приказа, имеющих предельные параметры, с занесением их в ТУ-152, ТУ-28, ТУ-18 и ТУ-17.

8. Инспекторам локомотивов в депо:

8.1. Запретить выпуск локомотивов из всех видов ремонта и технического обслуживания, начиная с ТО-3 без проведения замеров колесных пар локомотивов в соответствии с требованиями ПТЭ и распоряжения ОАО «РЖД» от 22.12.2016 года №2631р, а так же с параметрами гребней бандажей колесных пар и крутизны гребня локомотивов не соответствующих п.4.1. настоящего приказа.

8.2. При приемке локомотивов с технического обслуживания, начиная с ТО-3 и текущих ремонтов в обязательном порядке проверять качество и полноту заполнения актов технического состояния локомотивов, особое внимание уделять соответствию фактического значения замеров бандажей колесных пар с указанными значениями в акте технического состояния, путем проведения осмотра и периодических замеров с занесением их в ТУ-18.

8.3. Обеспечить проведение проверок ПТОЛ (не менее 1 в неделю, для каждого инспектора), при которых особое внимание уделять проведению контрольных замеров колесных пар локомотивов с периодичностью не менее 1 раза в 15 суток, а при нахождении локомотива в «Списке Особого контроля» без замеров после каждого ТО-2, с занесением данных в журнал формы ТУ-152, карманную книжку ТУ-18 (мастера, либо бригадира, либо техника по замерам ПТОЛ), а так же АРМ «Техника по замерам». При выявлении нарушений выдавать предписание начальникам эксплуатационных и сервисных локомотивных депо.

8.4. При проверках ПТОЛ производить: контрольный обмер колесных пар локомотивов в первую очередь из Списка указанного в п.3.1. настоящего приказа, имеющих предельные параметры бандажей; производить проверку актуальности и полноты заполнения актов технического состояния локомотивов, находящихся на ПТОЛ; проверку знаний ремонтного персонала и наличия документов подтверждающих их квалификацию; контроль наличия еженедельно обновляемых «Списков особого контроля» по всем локомотивам приписки Южно – Уральской дирекции тяги, обслуживаемым данным ПТОЛ, при выявлении нарушений запрещать выпуск локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» до устранения нарушений.

9. Заместителю начальника дирекции тяги Нестерову А.С. в срок до 15.09.2021 г. организовать проведение проверки знаний заместителей начальников эксплуатационных локомотивных депо по планированию и контролю по Инструкцией по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 22.12.2016 года №2631р.

10. Назначить ответственным руководителем по дирекции тяги за контроль выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающих требованиям норм и правил заместителя начальника дирекции тяги Нестерова А.С.

11. Назначить ответственным руководителем по дирекции тяги за контроль соответствие геометрических параметров бандажей колесных пар локомотивов нормам и правилам в эксплуатации заместителя начальника дирекции тяги Халдина А.А.

12. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на заместителей начальника дирекции тяги и заместителя начальника управления сервиса Груздева Е.В. по кругу ответственности.

И.о. начальника Южно-Уральской
дирекции тяги


И.А.Киселев

Согласовано:

И.о. начальника Южно-Уральского
управления сервиса


К.А. Бажиков

Распределение: в дело, всем ТЧЭ, всем СЛД, ТЗР, ЮУУС
Исп. Баранова О.В., Трем
Трем (351)6-46-65

УТВЕРЖДЕН

Приказом ЮУР Т

от «24» 08 2021 г. № ЮУРТ-752

ПОРЯДОК

по исключению выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающих требованиям норм и правил

I. Общие положения

1.1. Порядок, по исключению выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, не отвечающими требованиям норм и правил (далее Порядок) разработан с целью контроля и недопущения выпуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД», не отвечающих требованиям безопасности движения поездов.

1.2. Действие настоящего Порядка распространяется на все локомотивы, выпускаемые на инфраструктуру ОАО «РЖД» с плановых и внеплановых видов ремонта и технического обслуживания.

1.3. Порядок разработан в соответствии с требованиями Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 22.12.2016 №2631р и Приложения №5 правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденных приказом Минтранса РФ от 21.12.2010 г. №286.

1.4. В Порядке используются следующие сокращения, наименования, определения и понятия:

неплановый ремонт - проводимое сервисное обслуживание локомотивов в межремонтный период с целью устранения неисправности его технических средств и приведение его в технически исправное состояние;

ТО-2,3,5 - техническое обслуживание локомотивов соответствующего объема;

ТО-4 - техническое обслуживание колесных пар локомотивов;

ТР - текущий ремонт локомотива;

ТУ-28 - книга записи ремонта локомотивов;

ТУ-17 - книга учета состояния бандажей колесных пар локомотивов;

ТУ-16 - книга учета обточек бандажей колесных пар тягового подвижного состава (ТПС);

ТУ-18 - карманная книжка обмера бандажей колесных пар локомотивов

ТУ-152 - журнал технического состояния локомотива;

СЛД - сервисное локомотивное депо;

ТЧЭ - эксплуатационное локомотивное депо.

II. Порядок контроля допуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, отвечающими требованиям норм и правил при выпуске с технического обслуживания, начиная с ТО-3 и текущего ремонта

2.1. Ответственный работник СЛД за «Колесо - рельс» ежемесячно проводит анализ интенсивности износа гребней бандажей колесных пар локомотивов и составляет примерный график постановки локомотивов на ТО-4 для их обточки, либо перекатки (при необходимости). Данный график направляется в ТЧЭ приписки локомотивов для их своевременной подгонки не позднее 20 числа перед началом месяца, и далее, при его корректировке, еженедельно по четвергам.

Так же ответственный работник СЛД еженедельно составляет «Список особого контроля локомотивов» (далее Список) с толщиной гребней бандажей менее 26 мм или толщиной бандажей менее 50 мм с указанием профилей бандажей колесных пар (далее - Перечень), а так же крутизной гребня менее 6,5 мм и направляет его диспетчеру по ремонту, в ТЧЭ, инспектору локомотивов в депо, дежурному по депо и на все ПТОЛ обслуживающие локомотивы Южно – Уральской дирекции тяги.

2.2. При составлении декадных и оперативных графиков постановки локомотивов на плановые виды ремонта и технического обслуживание, начиная с ТО-3 ответственные работники ТЧЭ и СЛД проверяют локомотив на предмет нахождения его в Списке для планирования проведения обточки или перекатки колесных пар (при необходимости), и подготовки необходимого технологического оборудования (переходного комплекта колесных пар и тяговых двигателей).

2.3. При постановке локомотива на плановый вид ремонта и технического обслуживания мастер участка проверяет локомотив на предмет нахождения его в Списке для проведения обточки и перекатки колесных пар (при необходимости).

Аналогичную работу проводит и инспектор локомотивов в депо, с целью контроля своевременного проведения обточки бандажей колесных

2.4. Перед дачей готовности на локомотив с планового и непланового вида ремонта и технического обслуживания мастером СЛД в обязательном порядке проверяется актуальность внесенных данных по замерам колесных пар локомотивов в ТУ-28, ТУ-21, ТУ-17, ТУ-16, АРМ «Техника по замерам колесных пар» и электронный паспорт локомотива. При отсутствии замечаний мастер участка через диспетчера по ремонту СЛД дает готовность.

2.5. Диспетчер по ремонту СЛД оповещает инспектора локомотивов в депо о готовности локомотива.

2.6. Далее инспектор локомотивов проверяет заполнение журналов формы ТУ-28, ТУ-21 (при проведении переподкадке КМБ), ТУ-17 (ТУ-16 при проведении обточки колесных пар на данном локомотиве), заполнение акта технического состояния локомотива на предмет правильности и актуальности замеров колесных пар, заполнения электронного паспорта локомотива.

При отсутствии замечаний дает готовность на локомотив через систему АСУТ-Т.

III. Порядок контроля допуска локомотивов на инфраструктуру ОАО «РЖД» с геометрическими параметрами бандажей колесных пар, отвечающими требованиям норм и правил при выпуске с технического обслуживания в объеме ТО-2 и непланового ремонта

3.1. При постановке локомотива на техническое обслуживание в объеме ТО-2 мастер ПТОЛ проверяет локомотив на предмет нахождения его в Списке для проведения контрольных обмеров колесных пар и при необходимости, направления его в депо для проведения обточки, либо замены колесной пары.

Аналогично действовать и при постановке локомотива на неплановый ремонт по любой причине.

3.2. С целью контроля за состоянием колесных пар локомотивов толщина гребней бандажей колесных пар, которых в эксплуатации менее 26 мм и крутизна гребней менее 6,5 мм мастер (бригадир, техник по замерам) ПТОЛ производит замер параметров бандажей колесных пар на каждом ТО-2 с записью параметров в журнале формы ТУ-152 и АРМе «Техника по замерам колесных пар». При выявлении толщины гребней бандажей колесных пар менее 25,2 мм, а также крутизне гребня 6,0 мм, а также при выявлении других неисправностей колесных пар локомотивов, с которыми запрещена их эксплуатация, локомотив отставляется на ТО-4 для проведения обточки, либо замены колесной пары. Мастером (бригадиром) делается запись в журнале формы ТУ-152 о направлении локомотива в депо для проведения

обточка, либо замены колесной пары. Мастером (бригадиром) делается запись в журнале формы ТУ-152 о направлении локомотива в депо для проведения обточки, либо замены колесных пар, далее передается информация по средствам телефонной связи о необходимости направления локомотива для проведения ТО-4 в ближайшее депо, имеющее возможность проведения данного вида работ, и о сделанной в журнале ТУ-152 записи.

Дежурный по депо после получения информации о необходимости направления локомотива в депо для проведения обточки, либо замены колесных пар принимает решение как и в какое ближайшее депо передислоцировать локомотив для выполнения выше перечисленных работ в соответствии с руководящими документами.

3.3. Перед дачей готовности на локомотив с технического обслуживания в объеме ТО-2 или непланового вида ремонта мастером ПТОЛ (участка СЛД) в обязательном порядке проверяется актуальность внесенных данных по замерам колесных пар локомотивов в ТУ-28, ТУ-17, АРМ «Техника по замерам колесных пар» и электронный паспорт локомотива. При отсутствии замечаний мастер ПТОЛ (участка СЛД) дает готовность.

3.4. Дежурный по депо проверяет заполнение журнала ТУ-152 в части:

- при выводе локомотива с ТО-2: наличие, полноту заполнения и актуальность акта технического состояния, наличие штампов о выполнении цикловых работ в объеме ТО-2, устранение замечаний локомотивных бригад, с указанием фамилии и росписи исполнителя, а так же наличие замеров параметров колесных пар не реже 1 раза в 15 суток (при наличии локомотива в Списке - после каждого ТО-2);

- при выдаче локомотива с непланового ремонта: наличие, полноту заполнения и актуальность акта технического состояния, устранение замечаний локомотивных бригад, с указанием фамилии и росписи исполнителя, а так же наличие замеров параметров колесных пар не реже 1 раза в 15 суток (при наличии локомотива в Списке - после каждого ТО-2).

При отсутствии замечаний дает готовность на локомотив, и выдает его в эксплуатацию.
